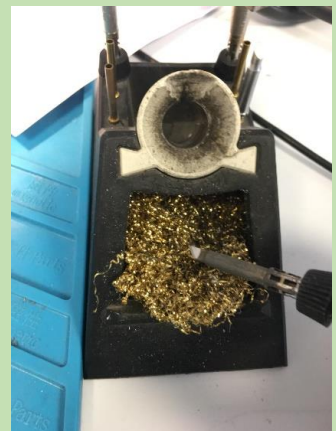
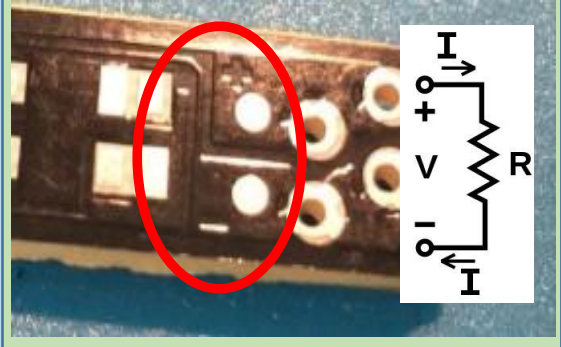


Manual básico de soldadura con componentes SMD

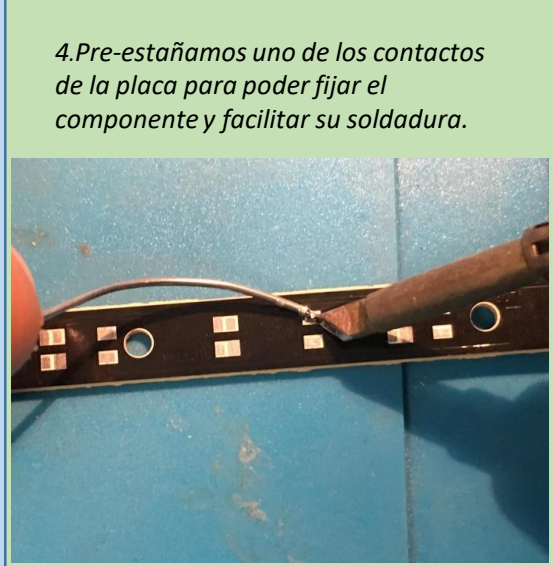


1. Colocamos los componentes y herramientas necesarios de forma organizada en el puesto de trabajo.

2. Identificamos la polaridad correcta de nuestros componentes. Identificamos el positivo (+) y negativo (-) de los componentes.



3. Retiramos los restos de estaño de la punta del soldador con el limpiador metálico. **Este paso lo repetiremos tantas veces como sea necesario durante el proceso.**

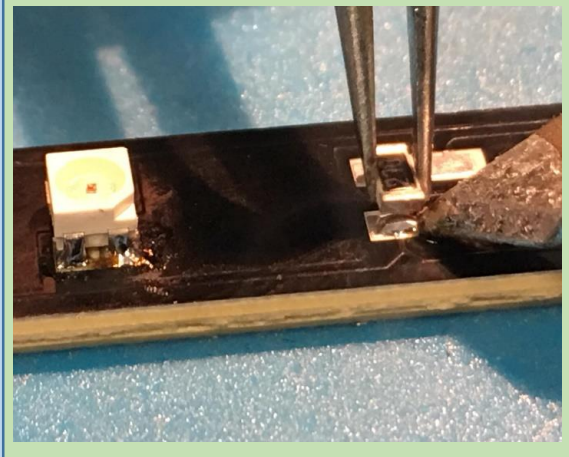


4. Pre-estañamos uno de los contactos de la placa para poder fijar el componente y facilitar su soldadura.



5. Con ayuda de las pinzas ubicamos el componente y con el soldador calentamos el estaño que hemos colocado en el paso anterior y lo fijamos.

7. Con el componente fijado a la placa soldamos el resto de contactos.



MAL. Hemos aplicado demasiado estaño.



MAL. Falta estaño en la soldadura.

MAL. Hemos retirado muy rápido el soldador.

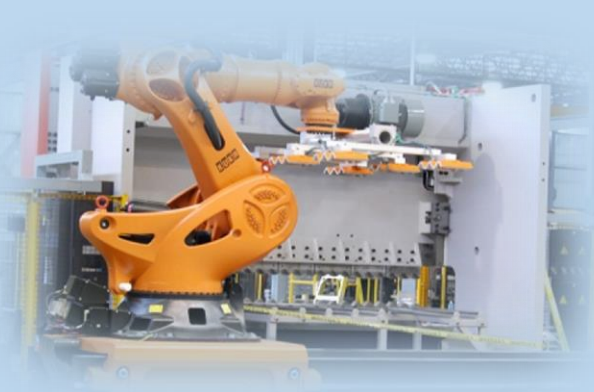


¡BIEN!



¿Te gustaría ser ingenier@ electrónic@?

Un universo de salidas profesionales te esperan.



Presentación realizada por:
Francisco José Gámez Porcel
Ingeniería Electrónica Industrial
frangamezporcel@gmail.com

